

Технический лист № 3.23. Версия от 03.2016

ТЕХНОРУФ Н30 КЛИН (4,2%)

ТУ 5762-010-74182181-2012

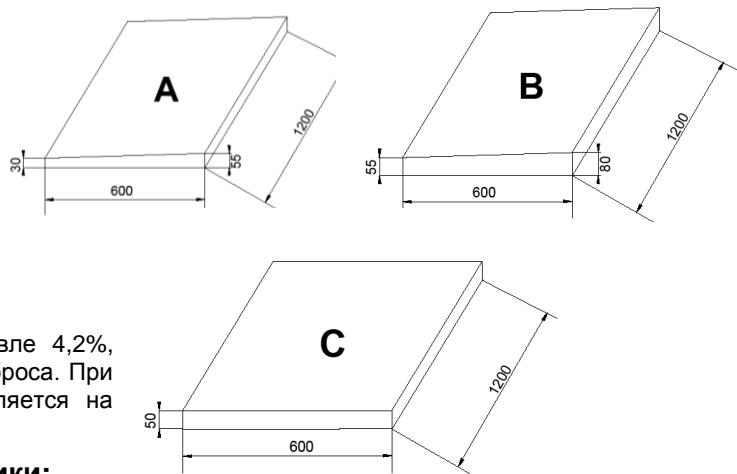
Описание продукции:

Негорючие, гидрофобизированные тепло-, звукоизоляционные плиты, с заранее созданным уклоном 4,2%, произведенные из минеральной ваты на основе горных пород базальтовой группы.

Область применения:

Плиты предназначены для создания разуклонки на кровле 4,2%, способствующего удалению воды с кровли к точкам водосброса. При двухслойной системе теплоизоляции, укладка осуществляется на первый (нижний) слой материала.

Основные физико-механические характеристики:



Наименование показателя		Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытания
Прочность на сжатие при 10% деформации		кПа	не менее	30	ГОСТ EN 826-2011
Горючесть		степень	-	НГ	ГОСТ 30244-94
Теплопроводность:	λ_{25}	Вт/м·С	-	0,038	ГОСТ 7076-99
	λ_A		-	0,041	ГОСТ 7076-99 СП 23-101-2004
	λ_B		-	0,042	ГОСТ 7076-99 СП 23-101-2004
Влажность по массе		%	не более	0,5	ГОСТ 17177-94
Водопоглощение по объему		%	не более	1,5	ГОСТ EN 1609-2011
Содержание органических веществ		%	не более	4,5	ГОСТ 31430-2011
Плотность		кг/м ³	-	100-130	ГОСТ EN 1602-2011

Геометрические параметры:

Наименование показателя	Ед. изм.	Значение	Единичный объем, м ³
Угол уклона, %	гр.	4,2	
ТЕХНОРУФ Н30 КЛИН (4,2%) (Элемент А) Толщина (мин./макс.)	мм	30/55	0,0306
ТЕХНОРУФ Н30 КЛИН (4,2%) (Элемент Б) Толщина (мин./макс.)	мм	55/80	0,0486
ТЕХНОРУФ Н30 КЛИН (4,2%) (Элемент С) Толщина (мин./макс.)	мм	50/50	0,036
Длина	мм	1200	
Ширина	мм	600	

Производство работ:

Согласно: 1) «Руководству по проектированию и монтажу однослойных кровель из полимерных мембран Корпорации ТехноНИКОЛЬ, 4-я редакция 2014 г.» 2) «Руководству по проектированию и устройству кровель из битумно-полимерных материалов Кровельной Компании ТехноНИКОЛЬ».

Хранение:

Плиты должны храниться упакованными и уложенными штабелями на поддоны отдельно по маркам и размерам. В течение всего срока хранения материал должен быть защищен от воздействия атмосферных осадков.

Транспортировка:

Транспортирование и хранение плит производят в соответствии с требованиями ГОСТ 25880-83. Плиты отгружают потребителю не ранее суточной выдержки их на складе.

Сведения об упаковке:

Для упаковки применяют полиэтиленовую термоусадочную пленку. Способ обертывания и фиксации упаковочного материала должны обеспечивать надежную и прочную упаковку плит, их сохранность при погрузочно-разгрузочных работах, транспортировке и хранении.